



**Nine<sup>9</sup>**®

## **INCISIONE**

*L'incisione ha avuto una lunga storia  
nel secolo scorso.*

*Ora abbiamo soluzioni nuove e migliori !!*

Engraving

Cara Sara,

che gioia finalmente trovare un secondo per scriverti. Sono partito ormai da quasi un mese. Speravo che la lontananza non sarebbe stata poi così terribile. Speravo che quella fredda stretta allo stomaco che ho sentito al momento del nostro ultimo abbraccio fosse destinata ad affievolirsi col tempo.

Speravo mi sarebbe bastato sentirti per stare meglio. Sapere che mi ami per essere tranquillo. Ma la verità è ben diversa. Ogni giorno è uno stitico. Ogni minuto una piccola morte.

E credimi tesoro, davvero non so cosa fare. Mi manchi pazzamente. Mi sei indispensabile come l'aria e come è come l'acqua e come il cibo. Forse sei il sostentamento della mia anima.

Forse sei il nutrimento del mio cuore. Chissà... Sono molte le cose che vorrei dirti in questa lettera. Innanzitutto vorrei tu stessi tranquillo. Ogni mio palpito quaggiù, in questa landa desolata, in questo lontano avamposto sperduto nel nulla, è per te. Ogni mio pensiero, ogni mio respiro, ogni mio battito. Il tempo corre piccola Sara, i giorni passano.

E man mano siamo sempre più vicini all'istante in cui ci potremo finalmente riabbracciare. Perché questa è l'unica cosa che da un vero senso al mio essere ultimamente. Non più ragioni professionali o obbiettivi personali. Non più bieco arrivismo o folle egoismo. Tutto a lasciato il posto a te. Forse questo è il vero motivo di questo viaggio.

Il significato profondo di questa lontananza. Ora è tutto più chiaro. Ora capisco l'ordine delle cose. Ciò che importa veramente sei tu. Null'altro che tu. Ora è tutto limpido.

E quando finalmente saremo insieme non lascerò mai più che nulla si intrometta. Non permetterò mai più a niente di separarci. Perché la mia integrità è fatta di te. E di questo non potrò mai smettere di esserti grato. Buonotte angelo mio.

Un altro giorno va spegnendosi. E presto, al mio risveglio, una notte in meno ci separerà.

Incredibile la gioia che riesce a dare l'inarrestabilità del tempo.

Sogni d'oro tesoro.  
Grazie.

Rikki  
June 25

Utensili per incisione

2008-02

## Noi sosteniamo:

*Questo è un nuovo concetto rivoluzionario di utensili per incisione ad inserti in metallo duro intercambiabili.*

*Vi offre la possibilità di eseguire INCISIONI DI ALTA PRECISIONE su ogni materiale.*

*Gli ultimi gradi in metallo duro rivestiti vi aiutano ad ottenere velocità ed avanzamenti più elevati, riducendo drasticamente il tempo ciclo.*

## Caratteristiche Principali

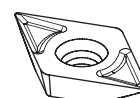
**In attesa di brevetto!**

### ■ Angolo di spoglia superpositivo

Inserti a fissaggio meccanico con angolo di spoglia superpositivo.

Adatto per incisione su ogni materiale,

come plastica, metallo non ferroso, alluminio, acciai al carbonio e inossidabili.



### ■ Totalmente rettificato

Inserto rettificato completamente sulla periferia per assicurare un'efficiente ripetibilità

Eccellente performance senza produrre sbavature

specialmente con alluminio e acciai inossidabili!



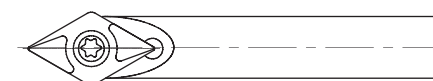
### ■ Elevate velocità elevato avanzamento

Progettato per alte velocità, fino a 20000 g/min.

Avanzamento al giro di 0.08 mm/giro su alluminio

0.05 mm/giro su acciai inossidabili

Riduce il tempo ciclo dell'incisione!



### ■ Economico

Ogni inserto intercambiabile ha 2 taglienti.

Non richiede riaffilatura. Non cambia la lunghezza del utensile.

Non richiede di essere resettato dopo aver sostituito l'inserto o il tagliente

Eccellente ripetibilità!

### ■ Applicazioni

Universale per marcare numeri e tutti i tipi di carattere

45°, 60° di incisione che possono essere usati per segnare numero di serie,

codice del prodotto, nonio, marchio, logo e quasi tutti i caratteri

che possono essere creati dal NC program system.



**Ora e il futuro**



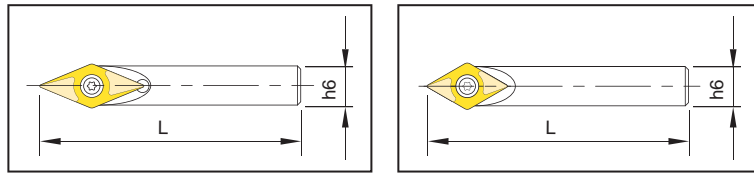
Incisione  
45°/60°

**Ieri**





## Portainsero



Codice	h6	L	Vite	Chiave	Wb	Wmin.	Wmax.	Tmax.
00-99619-V045-06	6	40	NS-20036 0.8 Nm	NK-T6	0.5	0.6	2.1	2.0
00-99619-V060-06	6	40			0.5	0.6	2.7	2.0

• Sono disponibili anche in altre dimensioni su richiesta.

## Inserto

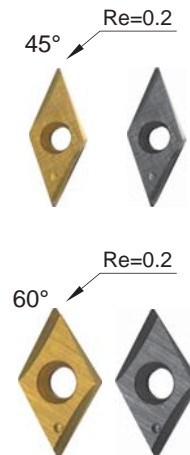
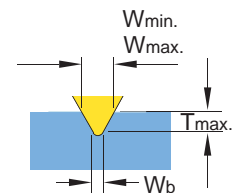
**Caratteristiche:** - Per utensili per incisione a 45, 60 gradi.

- Inserto in metallo duro integrale micrograna K20F, angolo di spoglia superpositivo completamente rettificato per lavorazioni universali.

- Ogni inserto ha due taglienti.

**NC2071:** - Rivestito TiN. Ottimo per acciai a bassa percentuale di carbonio, acciai inossidabili, metalli non ferrosi e alluminio.

**NC2032:** - Rivestito TiAlN. Ottimo per tutti i tipi di acciaio 30°-50° HRC, acciai legati e ghise.

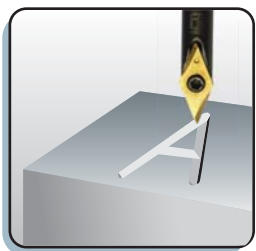


Codice	Angolo	Grado	Rivestimento		Dimensioni		
					L	S	Re
V04506T1W06-2071	45°	K20F	TiN		6.35	2.0	0.2
V04506T1W06-2032			TiAlN				
V06006T1W06-2071	60°	K20F	TiN				
V06006T1W06-2032			TiAlN				

• Sono disponibili anche in altre dimensioni su richiesta

## Dati di taglio

• E' consigliato l'utilizzo di lubrorefrigerante



Materiale lavorato		S giri/min	f (mm/giro)	Grado dell'inserto
Acciaio inossidabile		5000~20000	0.02~0.05	NC2071
Acciaio	< 30°HRC	5000~20000	0.02~0.05	NC2071
	30°-50°HRC	5000~20000	0.01~0.02	NC2032
Ghisa		5000~20000	0.01~0.02	NC2032
Alluminio, Metallo non ferroso		5000~20000	0.02~0.08	NC2071
PMMA, POM (plastica)		5000~20000	0.02~0.08	NC2071



- NC Spot Drills.
- High Speed Boring Tools.
- 3D Super Drills.
- 5D~10D Super Power Drills.



Engraving...

A long history application for marking from past century  
Nowadays, you can have a better solution.

Engraving...

Nine9



Str. Trossi, 59 – 13871 VERRONE (Biella)  
Tel: 015.5821893/5/6 – Fax: 015.5821909  
email: [novatea@novatea.it](mailto:novatea@novatea.it)  
<http://www.novatea.it>